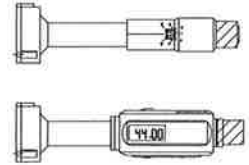


Kalibrační protokol Calibration Certificate



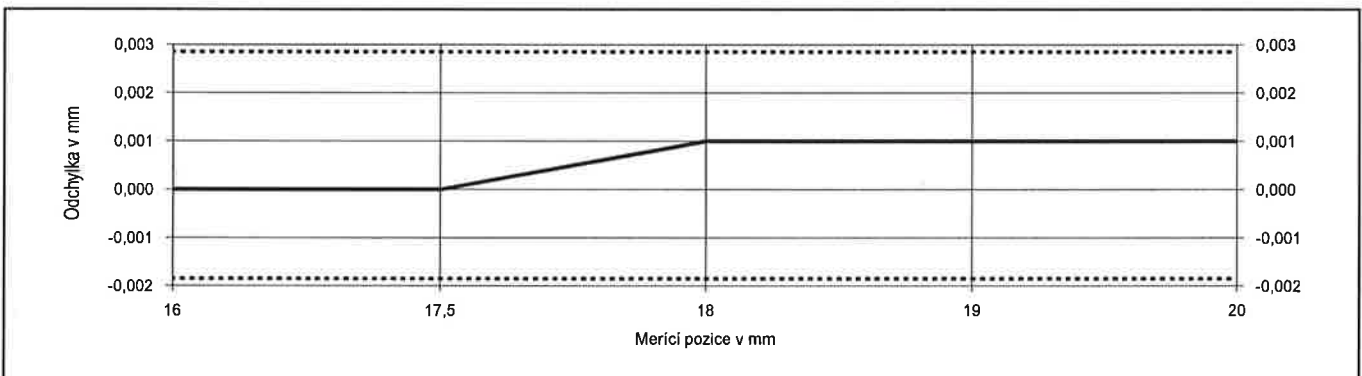
Zákazník --
--
Číslo zakázky **075321**
Typ meridla **Trídítkový dutinomer forma C2**
Popis
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **190854480**
Měřicí rozsah od **16 mm** do **20 mm**
Hodnota měřicího dílku **0,001 mm**
Výrobce **bez**
Měřicí postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.8**
Norma **DIN 863 - 4, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:
C/21-010987



Vyhodnocení

Merící síla **Merící síla neměřena**
Vizuální kontrola **Bez nálezu**
Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	16,0000	-	16,0000	0,0007	mm	-
	17,5000	-	17,5000	0,0007	mm	-
	18,0000	-	18,0010	0,0007	mm	-
	19,0000	-	19,0010	0,0007	mm	-
	20,0000	-	20,0010	0,0007	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0047	0,0010	0,0007	mm	i.O.
Opakovatelnost	16,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	18,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	20,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 25.5.2021

Meril.: Aronová

Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Kalibrační protokol Calibration Certificate

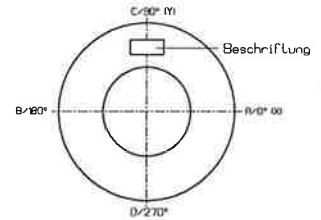
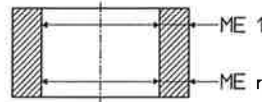


Zákazník --
--
Číslo zakázky **075321**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-010988

Typ meridla **Nástawný krouzek**
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **89**
Jmenovitý rozměr **16,0000 mm**
Výrobce **bez**
Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1; Option 4**



Norma **DIN 2250 ; DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**
Průměr

Naměřená hodnota (t)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mrr)	Posudek	Stav v tolerančním poli	ME	Pos.
16,0002	15,9981 - 16,0019	0,0004	i.O. X	1	AB
16,0002	15,9981 - 16,0019	0,0004	i.O. X	2	AB
16,0002	15,9981 - 16,0019	0,0004	i.O. X	3	AB
16,0003	15,9981 - 16,0019	0,0004	i.O. X	1	CD
16,0003	15,9981 - 16,0019	0,0004	i.O. X	2	CD
16,0003	15,9981 - 16,0019	0,0004	i.O. X	3	CD

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)
Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.čís. 1 31 110 / P/20-001276
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.čís. 1 24 09 / C/20-002966
Nástawný trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum
25.5.2021

Meril:
Aronová

