

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
 --
 Číslo zakázky **148921**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:

C/21-021427

Typ meridla **Trídítkový dutinomer forma C2**

Popis

Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **1701047**

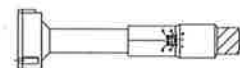
Meríci rozsah od **225 mm** do **250 mm**

Hodnota merícího dílku **0,001 mm**

Výrobce **TORQARD**

Meríci postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.8**

Norma **DIN 863 - 4, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

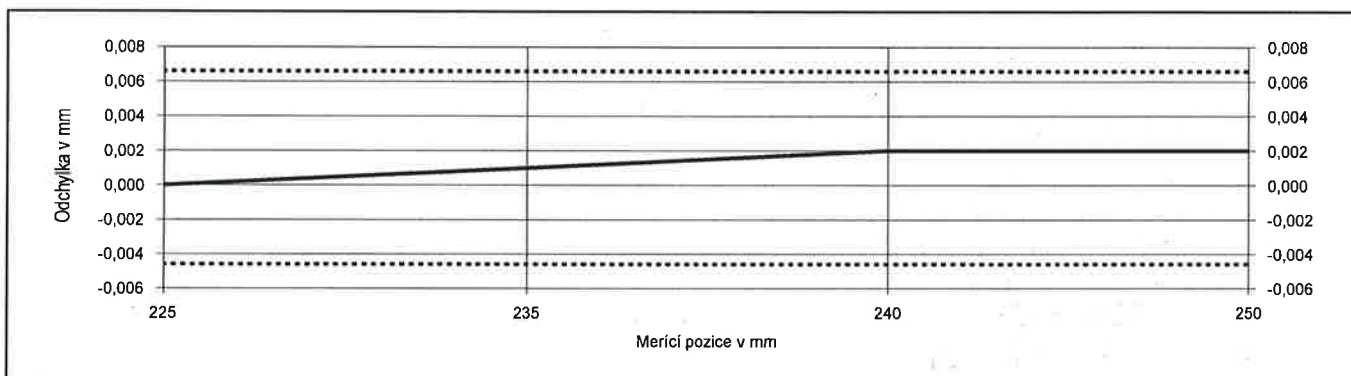


Vyhodnocení

Meríci síla **Meríci síla nemerena**

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	225,0000	-	225,0000	0,0032	mm	-
	235,0000	-	235,0010	0,0032	mm	-
	240,0000	-	240,0020	0,0032	mm	-
	250,0000	-	250,0020	0,0032	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0112	0,0020	0,0032	mm	i.O.
Opakovatelnost	225,0000	0,0112	0,0020	0,0032	mm	i.O.
	240,0000	0,0112	0,0020	0,0032	mm	i.O.
	250,0000	0,0112	0,0020	0,0032	mm	i.O.

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka

Zádné

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály

Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
 Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1

Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 26.10.2021

Meril: Aronová
 Trescal GmbH -- D D 01844 Neustadt

Razítka/ Podpis

