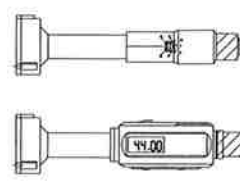


Kalibrační protokol Calibration Certificate



Zákazník --
Císlo zakázky **010121**
Typ meridla **Trídítkový dutinomer forma C2**
Popis
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **201149951**
Měřicí rozsah od **20 mm** do **25 mm**
Hodnota měřicího dílku **0,005 mm**
Výrobce **TORQARD**
Měřicí postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.8**
Norma **DIN 863 - 4, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

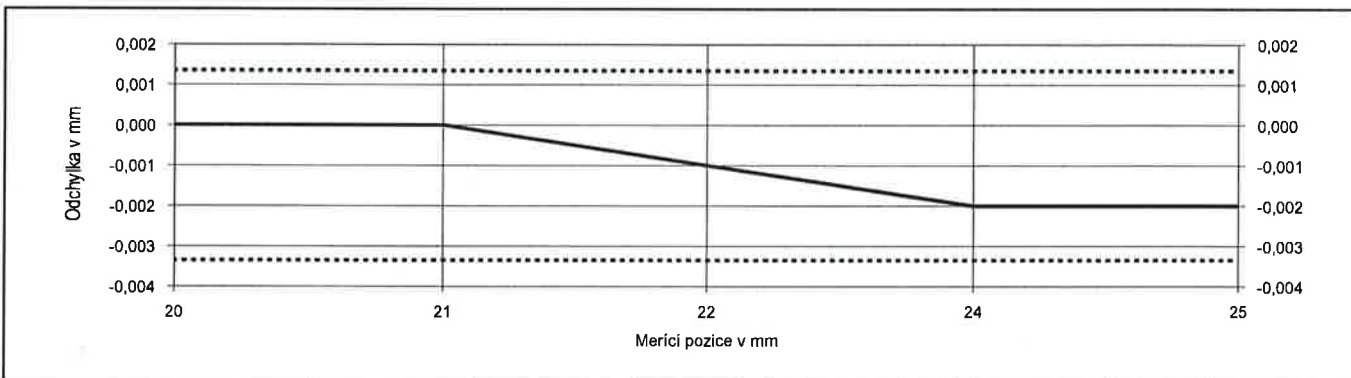
Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:
C/21-001474



Vyhodnocení

Merící síla **Merící síla neměřena**
Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	20,0000	-	20,0000	0,0007	mm	-
	21,0000	-	21,0000	0,0007	mm	-
	22,0000	-	21,9990	0,0007	mm	-
	24,0000	-	23,9980	0,0007	mm	-
	25,0000	-	24,9980	0,0007	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
Opakovatelnost	20,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	22,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	25,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-cis.: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-cis. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 25.1.2021

Meril: Aronová

Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
Císlo zakázky **010121**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-001475

Typ meridla **Tridotykový dutinomer forma C2**

Popis

Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **201149965**

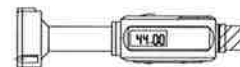
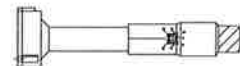
Merící rozsah od **25 mm** do **30 mm**

Hodnota merícího dílku **0,005 mm**

Výrobce **TORQARD**

Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.8**

Norma **DIN 863 - 4, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

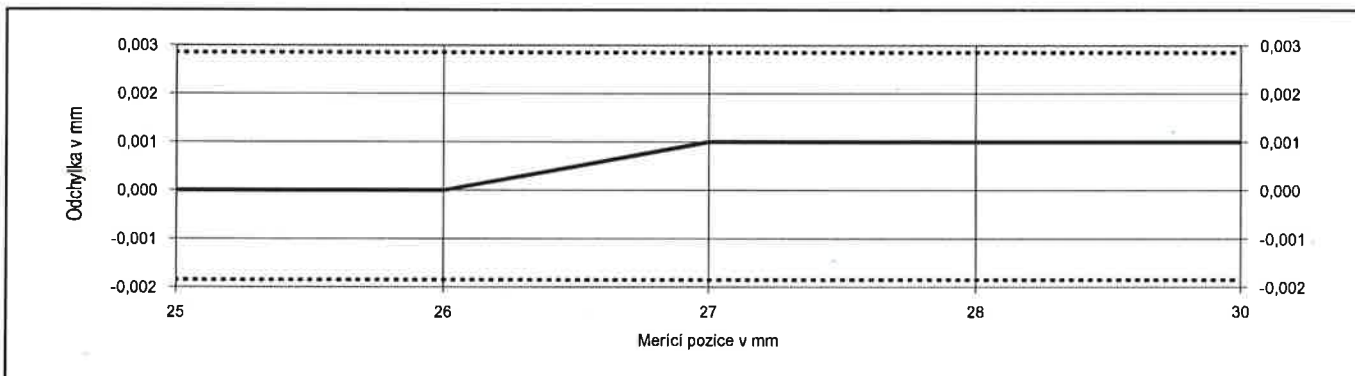


Vyhodnocení

Merící síla **Merící síla neměřena**

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	25,0000	-	25,0000	0,0007	mm	-
	26,0000	-	26,0000	0,0007	mm	-
	27,0000	-	27,0010	0,0007	mm	-
	28,0000	-	28,0010	0,0007	mm	-
	30,0000	-	30,0010	0,0007	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0047	0,0010	0,0007	mm	i.O.
Opakovatelnost	25,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	27,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	30,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident.-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 **Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum : 25.1.2021

Meril: Aronová
Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Razítka/ Podpis

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
Císlo zakázky **010121**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-001478

Typ meridla **Tridotkový dutinomer forma C2**

Popis

Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **201149952**

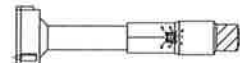
Merící rozsah od **30 mm** do **40 mm**

Hodnota merícího dílku **0,005 mm**

Výrobce **TORQARD**

Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.8**

Norma **DIN 863 - 4, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

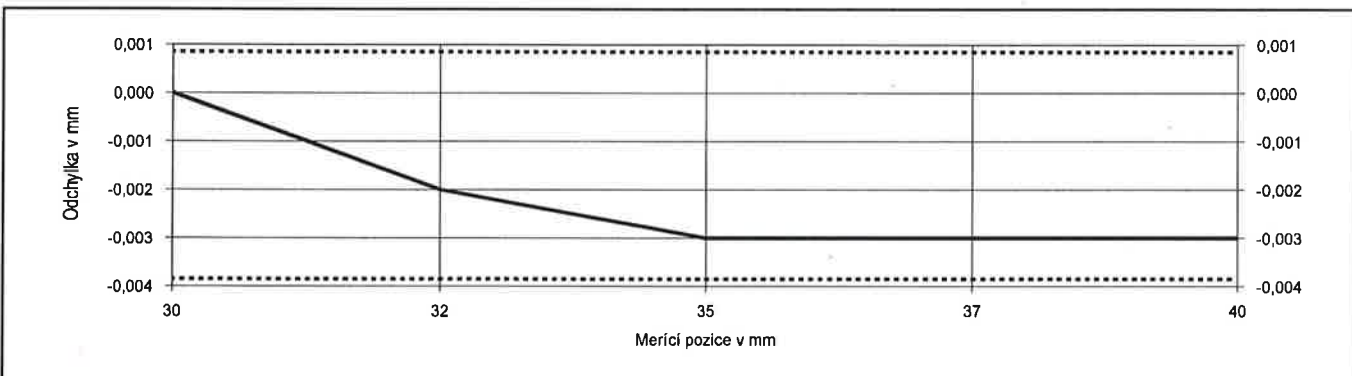


Vyhodnocení

Merící síla **Merící síla neměřena**

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	30,0000	-	30,0000	0,0007	mm	-
	32,0000	-	31,9980	0,0007	mm	-
	35,0000	-	34,9970	0,0007	mm	-
	37,0000	-	36,9970	0,0007	mm	-
	40,0000	-	39,9970	0,0007	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0047	0,0030	0,0007	mm	i.O.
Opakovatelnost	30,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	35,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	40,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových merek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident.-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových merek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 25.1.2021

Meril:: Aronová
Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt



Kalibrační protokol

Calibration Certificate

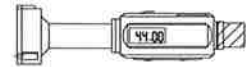
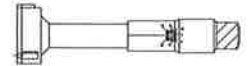


Zákazník --
 --
 Číslo zakázky **010121**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:

C/21-001480

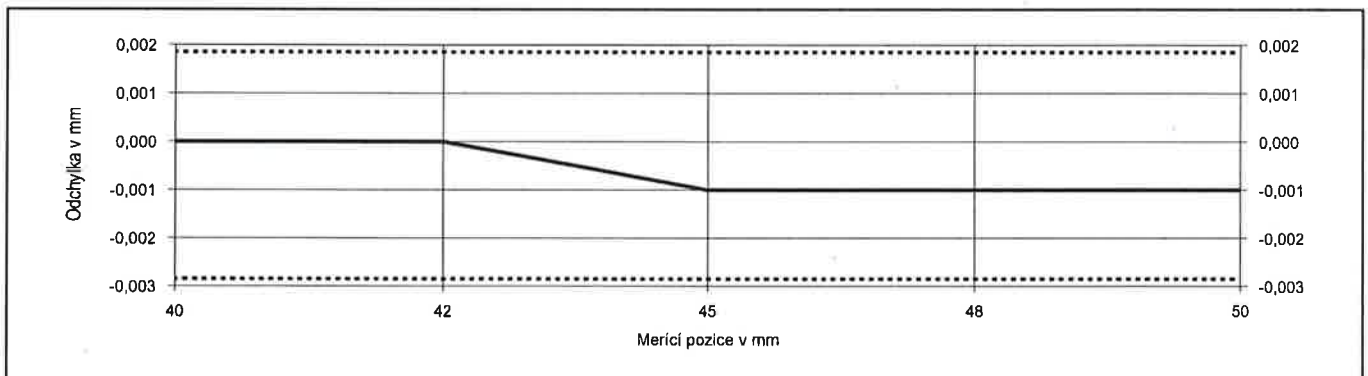
Typ meridla **Tridotkový dutinomer forma C2**
 Popis
 Stav meridla **Nový**
 Identifikační číslo **201149961**
 Mericí rozsah od **40 mm** do **50 mm**
 Hodnota merícího dílku **0,005 mm**
 Výrobce **TORQARD**
 Mericí postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.8**
 Norma **DIN 863 - 4, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

Mericí síla **Mericí síla nemerena**
 Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	40,0000	-	40,0000	0,0007	mm	-
	42,0000	-	42,0000	0,0007	mm	-
	45,0000	-	44,9990	0,0007	mm	-
	48,0000	-	47,9990	0,0007	mm	-
	50,0000	-	49,9990	0,0007	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0047	0,0010	0,0007	mm	i.O.
Opakovatelnost	40,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	45,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.
	50,0000	0,0047	0,0020	0,0007	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - nemereno

Poznámka **Zádné**

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
 Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1

Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 25.1.2021

Meril: Aronová

Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Kalibrační protokol

Calibration Certificate



Zákazník --
 --
 Číslo zakázky **010121**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:

C/21-001481

Typ meridla **Nástawný krouzek**

Stav meridla **Nový**

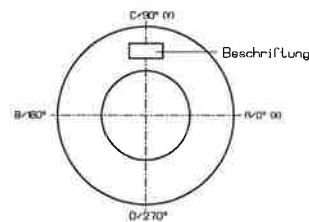
Identifikační číslo **35**

Jmenovitý rozměr **25,0030 mm**

Výrobce **bez**

Mericí postup **VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1; Option 4**

Norma **DIN 2250 ; DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**
 Prumer

Naměřená hodnota (i)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	ME	Pos.
25,0032	25,0005 - 25,0055	0,0005	i.O. X	1	AB
25,0032	25,0005 - 25,0055	0,0005	i.O. X	2	AB
25,0032	25,0005 - 25,0055	0,0005	i.O. X	3	AB
25,0033	25,0005 - 25,0055	0,0005	i.O. X	1	CD
25,0033	25,0005 - 25,0055	0,0005	i.O. X	2	CD
25,0033	25,0005 - 25,0055	0,0005	i.O. X	3	CD

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276
 Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.-čís. 1 24 09 / C/20-002966
 Nástawný trn / 5,003 mm / Ident.-Nr. 1 32 67

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum
 25.1.2021

Meril:
 Aronová



Trescal GmbH - D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze pokud v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.

Kalibrační protokol Calibration Certificate



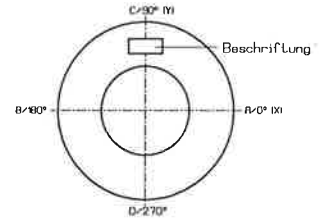
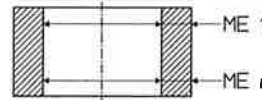
Zákazník --
Císlo zakázky **010121**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-001482

Typ meridla **Nástavný krouzek**

Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **36**
Jmenovitý rozmer **40,0100 mm**
Výrobce **bez**



Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1; Option 4**

Norma **DIN 2250 ; DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**
Prumer

Naměřená hodnota (t)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mrr)	Posudek	Stav v tolerančním poli	ME	Pos.
40,0098	40,0075 - 40,0125	0,0005	i.O. X	1	AB
40,0098	40,0075 - 40,0125	0,0005	i.O. X	2	AB
40,0098	40,0075 - 40,0125	0,0005	i.O. X	3	AB
40,0097	40,0075 - 40,0125	0,0005	i.O. X	1	CD
40,0097	40,0075 - 40,0125	0,0005	i.O. X	2	CD
40,0097	40,0075 - 40,0125	0,0005	i.O. X	3	CD

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek / ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.čís. 1 31 110 / P/20-001276
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.čís. 1 24 09 / C/20-002966
Nástavný trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 **Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum
25.1.2021

Meril:
Aronová

