

# Kalibrační protokol

## Calibration Certificate



Zákazník --  
 --  
 Číslo zakázky **032421**

Kalibrační list čís.:  
 Calibration Certificate

**C/21-005027**

Typ meridla **Prilozný úhelník**

Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **201100008**

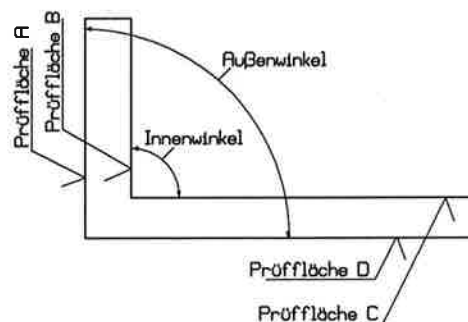
Velikost **250 x 165 mm**

Trída presnosti **1**

Výrobce **TORQARD**

Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618, list 22**

Norma **DIN 875, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost merení**



### Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

### Primost/Rovinnost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Merici plocha A	3	8	0,9	i.O.
Merici plocha B	3	8	0,9	i.O.
Merici plocha C	4	10	0,9	i.O.
Merici plocha D	4	10	0,9	i.O.

### Kolmost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Vnější uhel ( A / D )	13	23	1,2	i.O.
Vnitřní uhel ( B / C )	12	23	1,2	i.O.

### Rovnobeznost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Merici plocha A II B	7	19	1,2	i.O.
Merici plocha C II D	11	23	1,2	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci ( G a G' ), n.i.O. - není v Toleranci ( G a G' ), (U) - ve spolehlivosti merení, n.gepr. - nemeřeno

Nejistota merení Vyhodnocení nejistoty merení s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Příklad na merení úhlu / 90° / Ident-Nr. 1 51 01 / C/20-002974  
 Nastavný normál / 90°; 55 x 55 mm / Ident-čís. 1 47 03 / C/20-002972  
 Passamet / 0 -25 mm / 0,002mm / Ident-čís. 1 05 07 / C/20-002978

**Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum  
 10.3.2021

Meril:  
 Aronová

