

# Kalibrační protokol

## Calibration Certificate



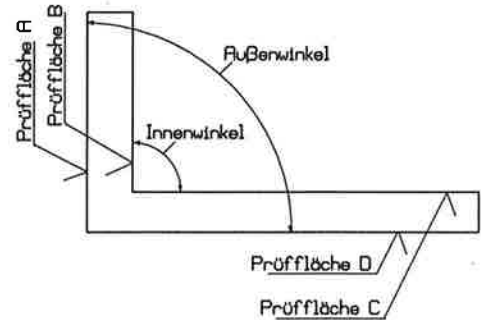
# Trescal

Zákazník --  
 --  
 Číslo zakázky **032421**

Kalibrační list čís.:  
 Calibration Certificate

**C/21-005026**

Typ meridla **Plochý úhelník**  
 Stav meridla **Nový**  
 Identifikační číslo **201100001**  
 Velikost **250 x 160 mm**  
 Třída přesnosti **1**  
 Výrobce **TORQARD**  
 Mericí postup **VDI/VDE/DGQ 2618, list 22**  
 Norma **DIN 875, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



### Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

### Primost/Rovinnost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Merici plocha A	3	8	0,9	i.O.
Merici plocha B	3	8	0,9	i.O.
Merici plocha C	5	10	0,9	i.O.
Merici plocha D	5	10	0,9	i.O.

### Kolmost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Vnější uhel ( A / D )	17	23	1,2	i.O.
Vnitřní uhel ( B / C )	16	23	1,2	i.O.

### Rovnoběžnost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Merici plocha A II B	8	19	1,2	i.O.
Merici plocha C II D	15	23	1,2	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci ( G a G' ), n.i.O. - není v Toleranci ( G a G' ), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Přístroj na měření úhlu / 90° / Ident-Nr. 1 51 01 / C/20-002974  
 Nastavný normál / 90°; 55 x 55 mm / Ident-cis. 1 47 03 / C/20-002972  
 Passometr / 0-25 mm / 0,002mm / Ident-cis. 1 05 07 / C/20-002978

**Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum  
 10.3.2021

Meril:  
 Aronová

