

# Kalibrační protokol Calibration Certificate



Kalibrační list čís.:  
Calibration Certificate  
**C/21-005025**

Zákazník --  
Císlo zakázky **032421**

Typ meridla **Nozový úhelník**

Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **201100009**

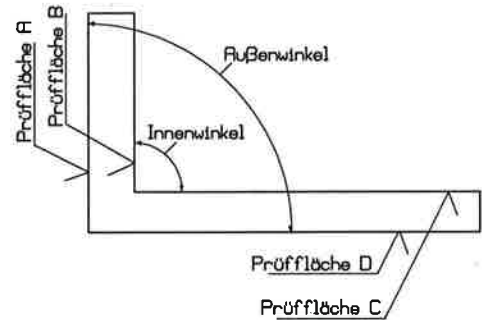
Velikost **300 x 200 mm**

Trída presnosti **00**

Výrobce **TORQARD**

Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618, list 22**

Norma **DIN 875, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



## Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

## Primost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Merici plocha A	2	4	1	i.O.
Merici plocha B	2	4	1	i.O.
Merici plocha C	3	4	1	i.O.
Merici plocha D	3	4	1	i.O.

## Kolmost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Vnější uhel ( A / D )	4	6	1,3	i.O.
Vnitřní uhel ( B / C )	3	6	1,3	i.O.

## Rovnoběžnost

Popis	Naměřená hodnota [μm]	Dov. odchylka [μm] (*)	NM [μm]	Posudek
Merici plocha A II B	3	5	1,3	i.O.
Merici plocha C II D	4	6	1,3	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci ( G a G' ), n.i.O. - není v Toleranci ( G a G' ), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Přístroj na měření úhlu / 90° / Ident-Nr. 1 51 01 / C/20-002974  
Nástavný normál / 90°; 55 x 55 mm / Ident-čís. 1 47 03 / C/20-002972  
Passametř / 0 -25 mm / 0,002mm / Ident-čís. 1 05 07 / C/20-002978

**Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum  
10.3.2021

Meril:  
Aronová

