

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



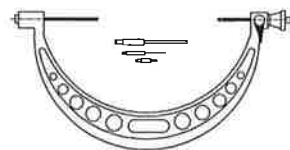
Trescal

Zákazník: --
 --
 Číslo zakázky: **145221**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:

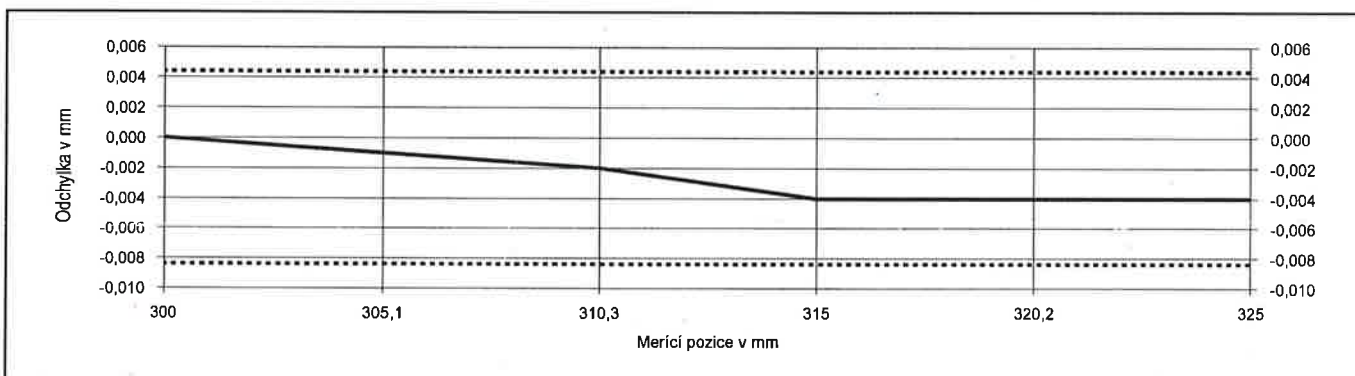
C/21-020825

Typ meridla: **Trmenový mikrometr forma D16 s vymenitelným dotekem**
 Popis: **Rozsah 300-400**
 Stav meridla: **Nový**
 Identifikační číslo: **191274621**
 Mericí rozsah od: **300 mm** do **325 mm**
 Hodnota mericího dílku: **0,001 mm**
 Výrobce: **TORQARD**
 Mericí postup: **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.1**
 Norma: **DIN 863 -1/3, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

Mericí síla: **Mericí síla nemerena** Poloha při kalibhorizontálně
 Vizuální kontrola: **Bez nálezu**
 Zkouška funkčnosti: **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozmer	Kontrolní rozmer-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	300,0000	-	300,0000	0,0028	mm	-
	305,1000	-	305,0990	0,0028	mm	-
	310,3000	-	310,2980	0,0028	mm	-
	315,0000	-	314,9960	0,0028	mm	-
	320,2000	-	320,1960	0,0028	mm	-
	325,0000	-	324,9960	0,0028	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0128	0,0040	0,0028	mm	i.O.
rovinnost mericích ploch	-	0,0008	0,0003	0,0002	mm	i.O.
rovnoběžnost mericích ploch	312,0000	0,0052	0,0009	0,0002	mm	i.O.

Vysvětlivky: i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - nemereno

Poznámka: **Nulové hodnoty doteku v toleranci 0,003mm**
 Nejistota měření: Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)
 Teplota: (20±1) °C
 Zpetná návaznost na národní normály: Sada koncových merek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čísl.: 1 31 94 / P/20-000248
 Sada koncových merek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čísl. 1 31 110 / P/20-001276
 Planparalelní skla /12,00, 12,12 , 12,25 , 12,37 mm / Id.čísl.1 43 13 / 8834 /

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 **Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum: 19.10.2021

Meril: Aronová
 Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt





Kalibrační protokol

Calibration Certificate

Zákazník --
 --
 Číslo zakázky **145221**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:
C/21-020826

Typ meridla **Nástavná merka pro mikrometry**

Stav meridla **Nový**
 Identifikační číslo **191274621**



Jmenovitý rozměr **325,0000 mm**

Výrobce **TORQARD**

Merící postup **Rozdílové měření pomocí komparátoru**

Norma **DIN 7162 , DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Naměřená hodnota (r)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mrr)	Posudek	Stav v tolerančním poli
325,0006	324,9950 - 325,0050	0,0005	i.O. X

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpětná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Identif.čís.: 1 31 94 / P/20-000248
 Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Identif.čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum
 19.10.2021

Meril:
 Aronová



Trescal GmbH - D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Zákazník --
Císlo zakázky **145221**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:
C/21-020828

Typ meridla **Nástavná merka pro mikrometry**

Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **191274621**



Jmenovitý rozměr **375,0000 mm**

Výrobce **TORQARD**

Merící postup **Rozdílové měření pomocí komparátoru**

Norma **DIN 7162 , DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Nameraná hodnota (t)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist.měření (mrr)	Posudek	Stav v tolerančním poli
375,0005	374,9950 - 375,0050	0,0005	i.O. X

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Identifikační číslo: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Identifikační číslo: 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum
19.10.2021

Meril:
Aronová



Trescal GmbH - D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezmenené formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.