

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
--

Číslo zakázky **033121**

Typ meridla **Závitový kalibr oboustranný**

Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **33**

Jmenovitý rozměr **M 8 - 6H**

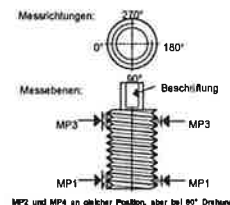
Výrobce **bez**

Merící postup **Trídřátková merící metoda, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.8, Option 1**

Norma **DIN 13 / DIN ISO 1502 / DIN ISO 965ff, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-004645



Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 7,1881 mm

Stoupání P: 1,25 mm

Počet chodu n: 1

Vrcholový úhel: 60

Zkouška:

Merící síla F: 2 N

Merící drátek pro závity: 0,7220 mm

Dobrá strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
7,2009	7,1921 - 7,2081	0,0025	i.O. X	MP 1
7,2008	7,1921 - 7,2081	0,0025	i.O. X	MP 2
7,2013	7,1921 - 7,2081	0,0025	i.O. X	MP 3
7,2010	7,1921 - 7,2081	0,0025	i.O. X	MP 4

Zmetková strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
7,3555	7,3456 - 7,3616	0,0025	i.O. X	MP 1
7,3552	7,3456 - 7,3616	0,0025	i.O. X	MP 2
7,3562	7,3456 - 7,3616	0,0025	i.O. X	MP 3
7,3562	7,3456 - 7,3616	0,0025	i.O. X	MP 4

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na
národní normály

Nástavný trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident-čís. 1 24 09 / C/20-002966
Sada měřících dratku / 0,144 - 3,464 mm / Ident-čís. 1 32 69 / P/20-001086

**Rozhodnutí podle
DIN EN ISO 14253-1**

**Meridlo je schopno provozu
(G' - podniková norma)**

Datum 9.3.2021

Meril: Müller

Razítko/Podpis

Trescal GmbH -- D D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezmenené formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.

