

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
--

Číslo zakázky **033121**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-004649

Typ meridla **Závitový kalibr oboustranný**

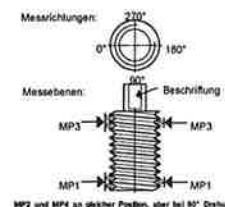
Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **35**

Jmenovitý rozměr **3/4 - 10 UNC 2B**

Výrobce **bez**

Merící postup **Trídřátková merící metoda, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.8,
Option 1**



Norma **ANSI/ASME B1.1 a - B1.2, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot
posunutý o spolehlivost měření**

Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 17,3990 mm

Stoupání P: 10 Gg/Zoll

Počet chodu n: 1

Vrcholový úhel: 60

Zkouška:

Merící síla F: 2 N

Merící drátek pro závity: 1,4430 mm

Dobrá strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
17,4039	17,3965 - 17,4095	0,0025	i.O. X	MP 1
17,4040	17,3965 - 17,4095	0,0025	i.O. X	MP 2
17,4034	17,3965 - 17,4095	0,0025	i.O. X	MP 3
17,4031	17,3965 - 17,4095	0,0025	i.O. X	MP 4

Zmetková strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
17,5929	17,5841 - 17,5971	0,0025	i.O. X.....	MP 1
17,5931	17,5841 - 17,5971	0,0025	i.O. X.....	MP 2
17,5936	17,5841 - 17,5971	0,0025	i.O. X.....	MP 3
17,5933	17,5841 - 17,5971	0,0025	i.O. X.....	MP 4

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpětná návaznost na
národní normy

Nástavní trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident-čís. 1 24 09 / C/20-002966
Sada měřících drátek / 0,144 - 3,464 mm / Ident-čís. 1 32 69 / P/20-001086

Rozhodnutí podle
DIN EN ISO 14253-1

**Meridlo je schopno provozu
(G' - podniková norma)**

Datum 9.3.2021

Meril: Müller

Razítko/Podpis

