

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
Císlo zakázky **033121**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-004643

Typ meridla **Závitový kalibr oboustranný**

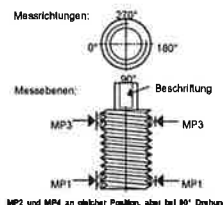
Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **32**

Jmenovitý rozměr **G 1/4" - 19**

Výrobce **bez**

Merící postup **Trídřátková merící metoda, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.8, Option 1**



Norma **DIN ISO 228, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 12,3010 mm

Stoupání P: 19 Gg/Zoll

Pocet chodu n: 1

Vrcholový úhel: 55

Zkouška:

Merici sila F: 2 N

Merící drátek pro závit: 0,7220 mm

Dobrá strana (Střední průměr závitů)

Namerená hodnota (mm)	Velikos tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
12,3091	12,3015 - 12,3165	0,0025	i.O. X	MP 1
12,3089	12,3015 - 12,3165	0,0025	i.O. X	MP 2
12,3084	12,3015 - 12,3165	0,0025	i.O. X	MP 3
12,3086	12,3015 - 12,3165	0,0025	i.O. X	MP 4

Zmetková strana (Střední průměr závitů)

Namerená hodnota (mm)	Velikos tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
12,4314	12,4235 - 12,4385	0,0025	i.O. X	MP 1
12,4311	12,4235 - 12,4385	0,0025	i.O. X	MP 2
12,4317	12,4235 - 12,4385	0,0025	i.O. X	MP 3
12,4314	12,4235 - 12,4385	0,0025	i.O. X	MP 4

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Nástavný trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident-cis. 1 24 09 / C/20-002966
Sada měřících dratku / 0,144 - 3,464 mm / Ident-cis. 1 32 69 / P/20-001086

Rozhodnutí podle
DIN EN ISO 14253-1

**Meridlo je schopno provozu
(G' - podniková norma)**

Datum 9.3.2021

Meril: Müller
Trescal GmbH -- D D 01844 Neustadt

Razítko/Podpis

