

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
Císlo zakázky **032621**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-004610

Typ meridla **Zmetkový závitový krouzek**

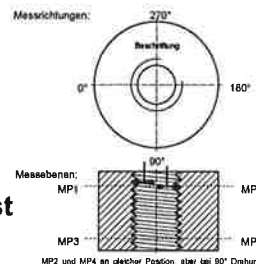
Stav meridla **Nový**

Identifikační číslo **82**

Jmenovitý rozměr **M 8 - 6g**

Výrobce **bez**

Merící postup **Koule-merící metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**



Norma **DIN 13 / DIN ISO 1502 / DIN ISO 965ff, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 7,1881 mm
Stoupání P: 1,25 mm
Počet chodu n: 1
Vrcholový úhel: 60

Zkouška:

Merici síla F: 2 N
Velikost merící kulčky: 0,62 mm
Taster konstanta: 3,4306 mm

Zmetková strana (Střední průměr závitů)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
7,0324	7,0256 - 7,0446	0,0025	i.O.X.....	MP 1
7,0326	7,0256 - 7,0446	0,0025	i.O.X.....	MP 2
7,0322	7,0256 - 7,0446	0,0025	i.O.X.....	MP 3
7,0327	7,0256 - 7,0446	0,0025	i.O.X.....	MP 4

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.-čís. 1 24 09 / C/20-002966
Nástavný krouzek / 39,9960 mm / Ident.-čís. 1 33 346 / C/20-002977

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1

Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum 9.3.2021

Meril: Müller
Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt

Razítko/Podpis