

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

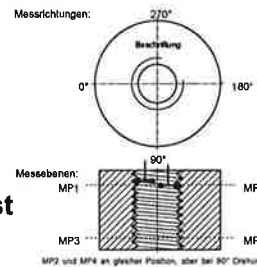
Zákazník --
Císlo zakázky **007321**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-001073

Typ meridla **Zmetkový závitový krouzek**

Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **20L-R-029**
Jmenovitý rozměr **3/4 - 16 UNF 2A**
Výrobce **bez**
Měřicí postup **Koule-měřicí metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**



Norma **ANSI/ASME B1.1 a - B1.2, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 17,9807 mm
Stoupání P: 16 Gg/Zoll
Počet chodu n: 1
Vrcholový úhel: 60

Zkouška:

Merící síla F: 2 N
Velikost měřicí kulčky: 0,8372 mm
Taster konstanta: 3,3328 mm

Zmetková strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
17,8573	17,8512 - 17,8642	0,0025	i.O. X	MP 1
17,8570	17,8512 - 17,8642	0,0025	i.O. X	MP 2
17,8574	17,8512 - 17,8642	0,0025	i.O. X	MP 3
17,8567	17,8512 - 17,8642	0,0025	i.O. X	MP 4

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály

Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.čís. 1 24 09 / C/20-002966
Nástavný krouzek / 39,9960 mm / Ident.čís. 1 33 346 / C/20-002977

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1

Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum 20.1.2021

Meril: Müller
Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt

Razítko/Podpis

