

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



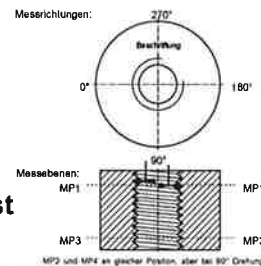
Trescal

Zákazník: --
 --
 Číslo zakázky: **007321**
 Typ meridla: **Zmetkový závitový krouzek**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:

C/21-001078

Stav meridla: **Nový**
 Identifikační číslo: **UBB230**
 Jmenovitý rozměr: **1/2 - 13 UNC 2A**
 Výrobce: **bez**
 Mericí postup: **Koule-mericí metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**
 Norma: **BS 919, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení:

Vizuální kontrola: **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:	Zkouška:
Střední průměr d2: 11,3919 mm	Mericí síla F: 2 N
Stoupání P: 13 Gg/Zoll	Velikost mericí kulicky: 1,112 mm
Pocet chodu n: 1	Taster konstanta: 5,9018 mm
Vrcholový úhel: 60	

Zmetková strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
11,2539	11,2494 - 11,2674	0,0025	i.O.X.....	MP 1
11,2547	11,2494 - 11,2674	0,0025	i.O.X.....	MP 2
11,2536	11,2494 - 11,2674	0,0025	i.O.X.....	MP 3
11,2548	11,2494 - 11,2674	0,0025	i.O.X.....	MP 4

Vysvětlivky: i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - nemeřeno

Nejistota měření: Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)
 Teplota: (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály: Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.-čís. 1 24 09 / C/20-002966
 Nastavný krouzek / 39,9960 mm / Ident.-čís. 1 33 346 / C/20-002977

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1
Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum: 20.1.2021

Meril: Müller



Razítko/Podpis