

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník --
Císlo zakázky **032621**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-004608

Typ meridla **Dobrý závitový krouzek**

Stav meridla **Nový**

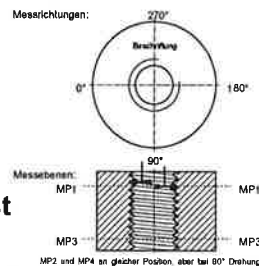
Identifikační číslo **81**

Jmenovitý rozměr **M 8 - 6g**

Výrobce **bez**

Merící postup **Koule-mericí metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**

Norma **DIN 13 / DIN ISO 1502 / DIN ISO 965ff, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 7,1881 mm

Stoupání P: 1,25 mm

Počet chodu n: 1

Vrcholový úhel: 60

Zkouška:

Merící síla F: 2 N

Velikost merící kulčky: 0,62 mm

Taster konstanta: 3,4306 mm

Dobrá strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
7,1563	7,1481 - 7,1681	0,0030	i.O. X	MP 1
7,1556	7,1481 - 7,1681	0,0030	i.O. X	MP 2
7,1564	7,1481 - 7,1681	0,0030	i.O. X	MP 3
7,1555	7,1481 - 7,1681	0,0030	i.O. X	MP 4

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpětná návaznost na národní normály

Náštavný krouzek / 39,9960 mm / Ident.-čís. 1 33 346 / C/20-002977
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.-čís. 1 24 09 / C/20-002966

**Rozhodnutí podle
DIN EN ISO 14253-1**

**Meridlo je schopno provozu
(G' - podniková norma)**

Datum 9.3.2021

Meril: Müller

Razítko/Podpis

Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům normy DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R 2618 Bl. 1.