

# Kalibrační protokol Calibration Certificate



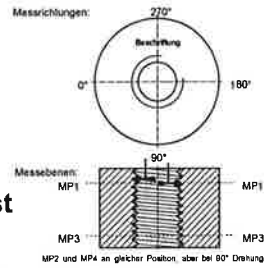
# Trescal

Zákazník --  
Císlo zakázky **007321**

Kalibrační list čís.:  
Certificate-No.:  
**C/21-001071**

Typ meridla **Dobry závitový krouzek**

Stav meridla **Nový**  
Identifikační číslo **20L-R-028**  
Jmenovitý rozměr **3/4 - 16 UNF 2A**  
Výrobce **bez**  
Merící postup **Koule-merící metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**



Norma **ANSI/ASME B1.1 a - B1.2, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

## Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

### Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 17,9807 mm  
Stoupání P: 16 Gg/Zoll  
Počet chodu n: 1  
Vrcholový úhel: 60

### Zkouška:

Merici síla F: 2 N  
Velikost merící kulčky: 0,8372 mm  
Taster konstanta: 3,3328 mm

Dobrá strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerancním poli	
17,9754	17,9697 - 17,9837	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 1
17,9759	17,9697 - 17,9837	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 2
17,9752	17,9697 - 17,9837	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 3
17,9759	17,9697 - 17,9837	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 4

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci ( G a G' ), n.i.O. - není v Toleranci ( G a G' ), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)  
Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Nástavný krouzek / 39,9960 mm / Ident.-čís. 1 33 346 / C/20-002977  
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.-čís. 1 24 09 / C/20-002966

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1

**Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum 20.1.2021

Meril: Müller  
Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt

Razítko/Podpis

