

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

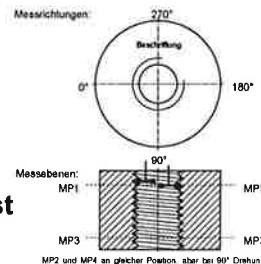
Zákazník --
Císlo zakázky 007321

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-001079

Typ meridla **Dobrý závitový krouzek**

Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **UBB225**
Jmenovitý rozměr **1/2 - 13 UNC 2A**
Výrobce **bez**
Měřicí postup **Koule-měřicí metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**



Norma **BS 919, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Jmenovité hodnoty:	Zkouška:
Střední průměr d2: 11,3919 mm	Merici síla F: 2 N
Stoupání P: 13 Gg/Zoll	Velikost měřicí kulčky: 1,112 mm
Pocet chodu n: 1	Taster konstanta: 5,9018 mm
Vrcholový úhel: 60	

Dobrá strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
11,3775	11,3739 - 11,3949	0,0030	i.O.	...X...	MP 1
11,3779	11,3739 - 11,3949	0,0030	i.O.	...X...	MP 2
11,3772	11,3739 - 11,3949	0,0030	i.O.	...X...	MP 3
11,3780	11,3739 - 11,3949	0,0030	i.O.	...X...	MP 4

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Nástavný krouzek / 39,9960 mm / Ident-čís. 1 33 346 / C/20-002977
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident-čís. 1 24 09 / C/20-002966

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum 20.1.2021

Meril: Müller

Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt



Razítko/Podpis