

# Kalibrační protokol Calibration Certificate



# Trescal

Zákazník --  
Císlo zakázky **062521**

Kalibrační list čís.:  
Certificate-No.:

**C/21-008803**

Typ meridla **Dobry závitový krouzek**

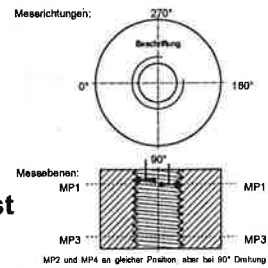
Stav meridla **Nový**  
Identifikační číslo **GX191217017**

Jmenovitý rozměr **G 1/4" - 19 Class A**

Výrobce **bez**

Merící postup **Koule-merící metoda s prepoctem, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.9, Option 1**

Norma **DIN ISO 228, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost merení**



## Vyhodnocení:

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

### Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 12,3010 mm  
Stoupání P: 19 Gg/Zoll  
Počet chodu n: 1  
Vrcholový úhel: 55

### Zkouška:

Merící síla F: 2 N  
Velikost merící kulicky: 0,8372 mm  
Taster konstanta: 3,3328 mm

Dobrá strana (Střední průměr závitů)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
12,2971	12,2885 - 12,3095	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 1
12,2976	12,2885 - 12,3095	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 2
12,2966	12,2885 - 12,3095	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 3
12,2977	12,2885 - 12,3095	0,0030	i.O.	..... X .....	MP 4

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci ( G a G' ), n.i.O. - není v Toleranci ( G a G' ), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály

Náštavný krouzek / 39,9960 mm / Ident.-čís. 1 33 346 / C/20-002977  
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident.-čís. 1 24 09 / C/20-002966

Rozhodnutí podle  
DIN EN ISO 14253-1

**Meridlo je schopno provozu  
(G' - podniková norma)**

Datum 30.4.2021

Meril: Müller

Razítka/Podpis

Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.