

Kalibrační protokol Calibration Certificate

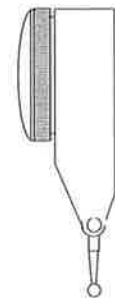


Zákazník --
Císlo zakázky **086821**

Kalibrační list čís.:
Certificate - No.:

C/21-013564

Typ meridla **Páckový úchylkomer se stupnicí**
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **G015456**
Merící rozsah **0,8mm**
Hodnota merící dílky **0,01mm**
Výkresy dle výrobce **TORQARD**
Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618, list 11.3**
Norma **DIN 2270, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

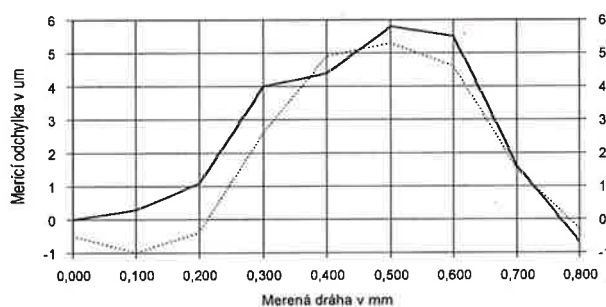
Poloha při kalibraci **vertikálně**
Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**

Smer 1

Daná hodnota (dáno v μm)

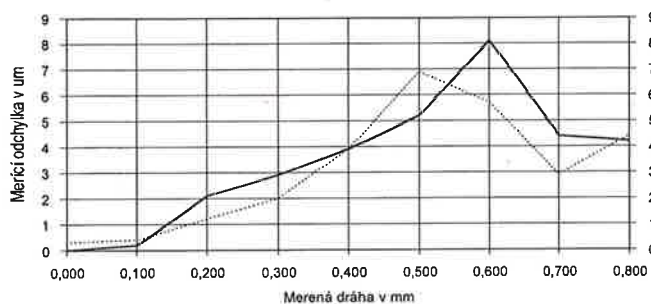
	Povolená úchylnka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Posudek
fe	10,8	6,5	0,8	i.O.
fges	14,0	6,8	1,0	i.O.
fu	3,5	1,5	0,5	i.O.
fw	3,5	0,5	0,5	i.O.
ft	-	-	-	neměřeno



Smer 2

Daná hodnota (dáno v μm)

	Povolená úchylnka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Posudek
fe	10,8	8,1	0,8	i.O.
fges	14,0	8,1	1,0	i.O.
fu	3,5	2,4	0,5	i.O.
fw	3,5	0,7	0,5	i.O.
ft	-	-	-	neměřeno



Vysvětlivka k posouzení: i.O. - v souladu se specifikací (G a G'), n.i.O. - není v souladu se specifikací (G a G'), (U) - na hranici tol. pole ve spolehlivosti, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**
Nejistota měření **Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodne se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)**
Teplota **(20±1) °C**

Zpetná návaznost na **Přístroj na měření čís.úchylkomeru a mikrokátoru / 0 - 10 mm / Ident.čís. 1 20 06 / C/20-002967**
Národní normály **Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.čís. 1 31 110 / P/20-001276**

Rozhodnutí podle **Meridlo je schopno provozu**
DIN EN ISO 14253-1 **(G' - podniková norma)**

Datum: 11.6.2021

Kontrolor: Müller V



Trescal GmbH - D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze plně a nezmeněně formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační list bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.