

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



Zákazník --
Císlo zakázky **121021**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

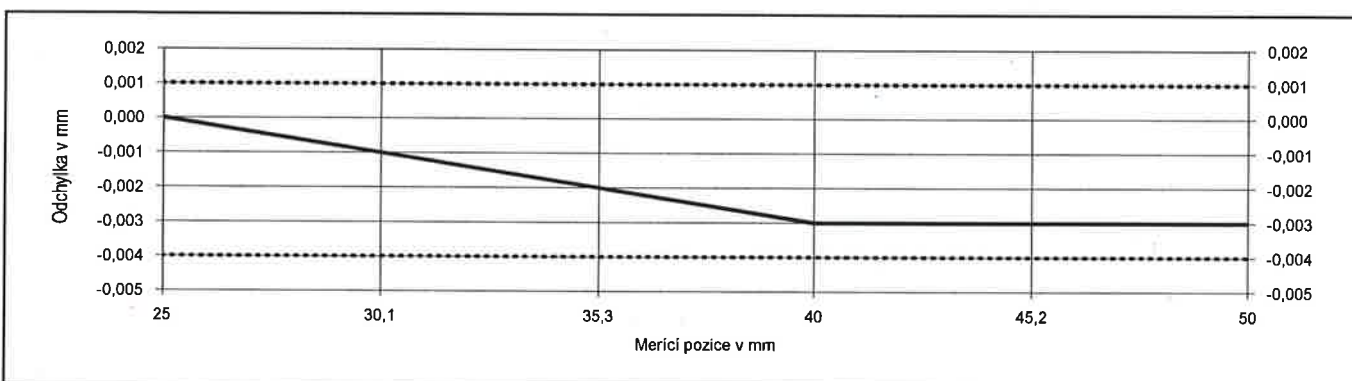
C/21-017876

Typ meridla **Mikrometr pro vnitřní měření s celistvým**
Popis
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **200780547**
Měřicí rozsah od **25 mm** do **50 mm**
Hodnota měřicího dílku **0,001 mm**
Výrobce **TORQARD**
Měřicí postup **přihlednutí k VDI/VDE/DGQ 2618 List 10.1**
Norma **Přihlednutí k DIN 863 - 1, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Merící síla **Merící síla neměřena**
Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	25,0000	-	25,0000	0,0010	mm	-
	30,1000	-	30,0990	0,0010	mm	-
	35,3000	-	35,2980	0,0010	mm	-
	40,0000	-	39,9970	0,0010	mm	-
	45,2000	-	45,1970	0,0010	mm	-
	50,0000	-	49,9970	0,0010	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0050	0,0030	0,0010	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**
Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)
Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čísl.: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čísl. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 **Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum : 31.8.2021

Meril: Aronová
Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Kalibrační protokol Calibration Certificate

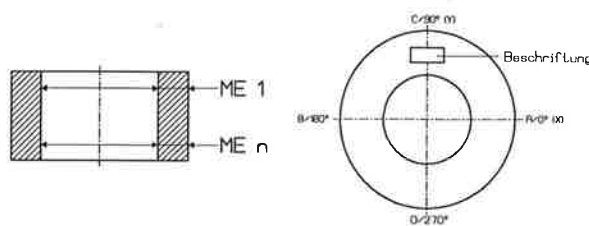


Zákazník --
Císlo zakázky **121021**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-017877

Typ meridla **Nástawný krouzek**
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **64**
Jmenovitý rozměr **25,0000 mm**
Výrobce **bez**
Merící postup **VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1; Option 4**



Norma **DIN 2250 ; DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**
Prumer

Naměřená hodnota (i)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mrr)	Posudek	Stav v tolerančním poli	ME	Pos.
25,0002	24,9975 - 25,0025	0,0005	i.O. X	1	AB
25,0002	24,9975 - 25,0025	0,0005	i.O. X	2	AB
25,0002	24,9975 - 25,0025	0,0005	i.O. X	3	AB
25,0001	24,9975 - 25,0025	0,0005	i.O. X	1	CD
25,0001	24,9975 - 25,0025	0,0005	i.O. X	2	CD
25,0001	24,9975 - 25,0025	0,0005	i.O. X	3	CD

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)
Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek / ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276
Univerzální délkomer SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident-čís. 1 24 09 / C/20-002966
Nástawný trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 **Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum 31.8.2021 Meril: Aronová



Trescal GmbH - D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.