



Kalibrační list

Calibration Certificate

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.
C/21-004660

Zákazník:

Čís.zakázky.: **033121**
 Měřidlo: **Závitový trn - kuželový**
 Ident-čís.: **36**
 Rozměr: **1/2 - 14 NPT**
 Výrobce: **bez**
 Norma: **ANSI**
 Kalibrační postup: **MWQ - QSV 23**

Vizuální posouzení: **bez závad**

Naměřené hodnoty:

Rozměr	Měřeno	Posouzení
1/2 - 14 NPT	pomocí kroužku opotřebení	ok

Vyhodnocení: ok = v Toleranci F = mimo Toleranci (-) = bez posouzení

Vyhodnocení: v Toleranci (dle ANSI)
měřidlo je schopno provozu

Spolehlivost měření: **Komparator SIP 302 M**
 Spolehlivost měření $u_1 = 0,4 \mu\text{m} + 5,0 \times 10^{-6} \times L$ [L v m]
 vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodné se směrnici EA-4/02 (DKD-3)

Teplota: 20,0°C ± 1,0°C

Zpětná návaznost na národní normály:

Komparator SIP 302 M/1917 / 0 - 305 mm / MWQ 1 24 09 / C/20-002966
 Sada koncových merk 122díů / ocel / 0,5 - 100,0 mm / .
 MWQ 1 31 110 / P20-001276
 Krouzek opotřebení : Ident-čís. MWQ 1 36 161

Datum: 09.03.2021

Měřil: Müller



Trescal GmbH , Ernst Abbe str. 18 ,01844 Neustadt