



**Kalibrační list**  
**Calibration Certificate**

Kalibrační list čís.:  
 Certificate-No.  
**C/21-004622**

Zákazník:

Čís.zakázky.: **032621**  
 Měřidlo: **Závitový kroužek - kuželový**  
 Ident-čís.: **91**  
 Rozměr: **1/2 - 14 NPT**  
 Výrobce: **bez**  
 Norma: **ANSI**  
 Kalibrační postup: **MWQ - QSV 23**

Vizuální posouzení: **bez závad**

Naměřené hodnoty:

Rozměr	Měřeno	Posouzení
1/2 - 14 NPT	pomocí trnu opotřebení	ok

Vyhodnocení: ok = v Toleranci F = mimo Toleranci (-) = bez posouzení

Vyhodnocení: v Toleranci (dle ANSI)  
 měřidlo je schopno provozu

Spolehlivost měření: **Komparator SIP 302 M**  
 Spolehlivost měření  $u_1 = 0,4 \mu\text{m} + 5,0 \times 10^{-6} \times L$  [L v m]  
 vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodné se směrnici EA-4/02 (DKD-3)

Teplota: 20,0°C ± 1,0°C

Zpětná návaznost na národní normály:

Komparator SIP 302 M/1917 / 0 - 305 mm / MWQ 1 24 09 / C/20-002966  
 Sada koncových merek 122dílků / ocel / 0,5 - 100,0 mm / .  
 MWQ 1 31 110 /P/20-+001276  
 Trn opotřebení : Ident-čís. MWQ 1 36 154

Datum: 09.03.2021

Prüfer: Müller

Razítko/Podpis

Trescal GmbH , Ernst Abbe str. 18 ,01844 Neustadt