

Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

Zákazník: --
Císlo zakázky: 133420

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

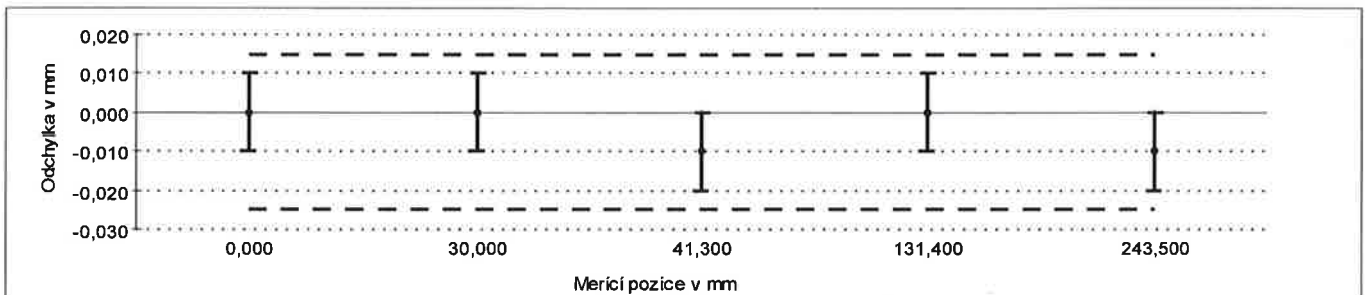
C/20-020073

Typ meridla: **Výškomer s čís.ukazatelem**
Popis:
Stav meridla: **Nový**
Identifikační číslo: **GX20070833**
Měřicí rozsah od: **0 mm** do: **300 mm**
Velikost dílku: **0,01 mm**
Výrobce: **bez**
Měřicí postup: **VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 09.3**
Norma: **DIN 862, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola: **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti: **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr	Dovolená odchylka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka v rozsahu ye	-	0,040	0,010	0,010	mm	i.O.
Vnější měření	0,000	-	0,000	-	mm	-
Vnější měření	30,000	-	30,000	-	mm	-
Vnější měření	41,300	-	41,290	-	mm	-
Vnější měření	131,400	-	131,400	-	mm	-
Vnější měření	243,500	-	243,490	-	mm	-

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka

Zádné

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na
národní normály

Sada koncových měrek, ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276

**Rozhodnutí podle DIN
EN ISO 14253-1**

**Meridlo je schopno provozu
(G' - podniková norma)**

Datum: 26.10.2020

Meril: Müller V

Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt

Tento kalibrační list smí být použit pouze pouzr v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům norem DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R. 2618 Bl. 1.

