

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



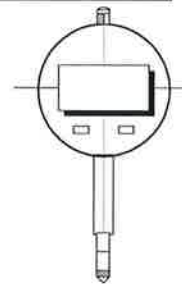
Trescal

Zákazník: --
 Císlo zakázky: **104120**

Kalibrační list čís.:
 Certificate - No.:

C/20-016232

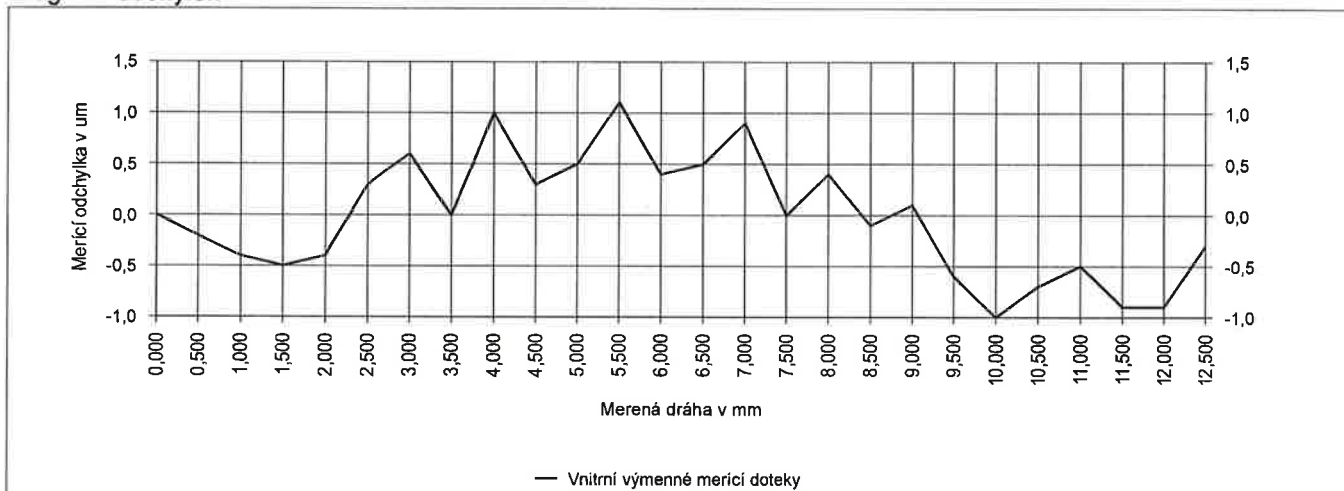
Typ meridla: **Císelníkový úchylkometer - digitální**
 Stav meridla: **Nový**
 Identifikační číslo: **F04504**
 Mericí rozsah: **12,7 mm**
 Hodnota mericí dílku: **0,001mm**
 Výkresy dle výrobce: **ohne**
 Mericí postup: **VDI/VDE/DGQ2618, list 11/MWQ-kalibrační pracovní pos**
 Norma: **MWQ-hodnota hranice, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

Poloha při kalibraci: **vertikálně**
 Vizuální kontrola: **Bez nálezu**
 Zkouška funkčnosti: **Bez nálezu**

Diagram odchylek



Daná hodnota (dáno v µm)	Povolovaná úchylka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Posudek
Úchylka v rozsahu fe	4,0	2,1	1,0	i.O.
Celková úchylka fges	-	-	-	neměřeno
Hodnota hystereze fu	-	-	-	neměřeno
Opakovatelnost fw	1,5	0,7	0,5	i.O.
Úchylka ft v dílcím rozsahu	-	-	-	neměřeno

Vysvětlivka k posouzení: i.O. - v souladu se specifikací (G a G'), n.i.O. - není v souladu se specifikací (G a G'), (U) - na hranici tol. pole ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka: **Zádné**
 Nejistota měření: **Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)**
 Teplota: **(20±1) °C**
 Zpetná návaznost na Národní normály: **Sada koncových měrek, ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276**
Přístroj na měření čís.úchylkomerem a mikrokátoru / 0 - 10 mm / Ident.-čís. 1 20 06 / C/20-002967

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)



Datum: 18.8.2020

Kontrolor: Müller V

Razítka/ Podpis