

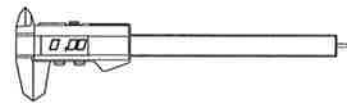
Kalibrační protokol Calibration Certificate



Trescal

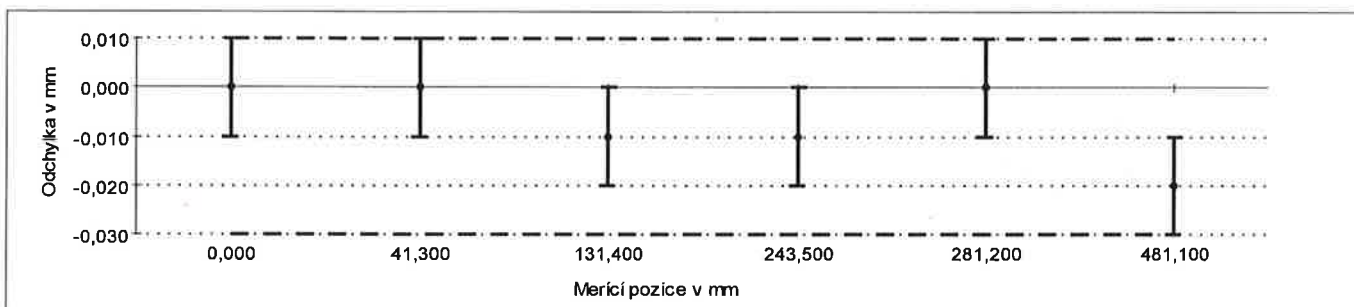
Zákazník --
Císlo zakázky **062521**
Typ meridla **Posuvka forma E digitální**
Popis
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **FF04938**
Měřicí rozsah od **0 mm do 500 mm**
Velikost dílku **0,01 mm**
Výrobce **TORQARD**
Měřicí postup **VDI/VDE/DGQ 2618, list 09.1**
Norma **DIN 862, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:
C/21-008938



Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**
Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr	Dovolená odchylka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka v rozsahu ye	-	0,040	0,020	0,010	mm	i.O.
Vnější měření	0,000	-	0,000	-	mm	-
Vnější měření	41,300	-	41,300	-	mm	-
Vnější měření	131,400	-	131,390	-	mm	-
Vnější měření	243,500	-	243,490	-	mm	-
Vnější měření	281,200	-	281,200	-	mm	-
Vnější měření	481,100	-	481,080	-	mm	-
vnitřní měření	25,000	0,050	25,020	0,010	mm	i.O.

Vysvětlivky: i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**
Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)
Teplota (20±1) °C
Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 30.4.2021

Meril:: Müller V
Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt

