

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



Zákazník --
 --
 Číslo zakázky **104120**

Kalibrační list čís.:
 Certificate - No.:

C/20-016240

Typ meridla **Číselníkový úchylkomer se stupnicí**
 Stav meridla **Nový**
 Identifikační číslo **0619292**
 Mericí rozsah **1mm**
 Hodnota mericí dílku **0,001mm**
 Výkresy dle výrobce **ohne**
 Mericí postup **VDI/VDE/DGQ2618, list 11/MWQ-kalibrační pracovní pos**
 Norma **MWQ - norma, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost merení**

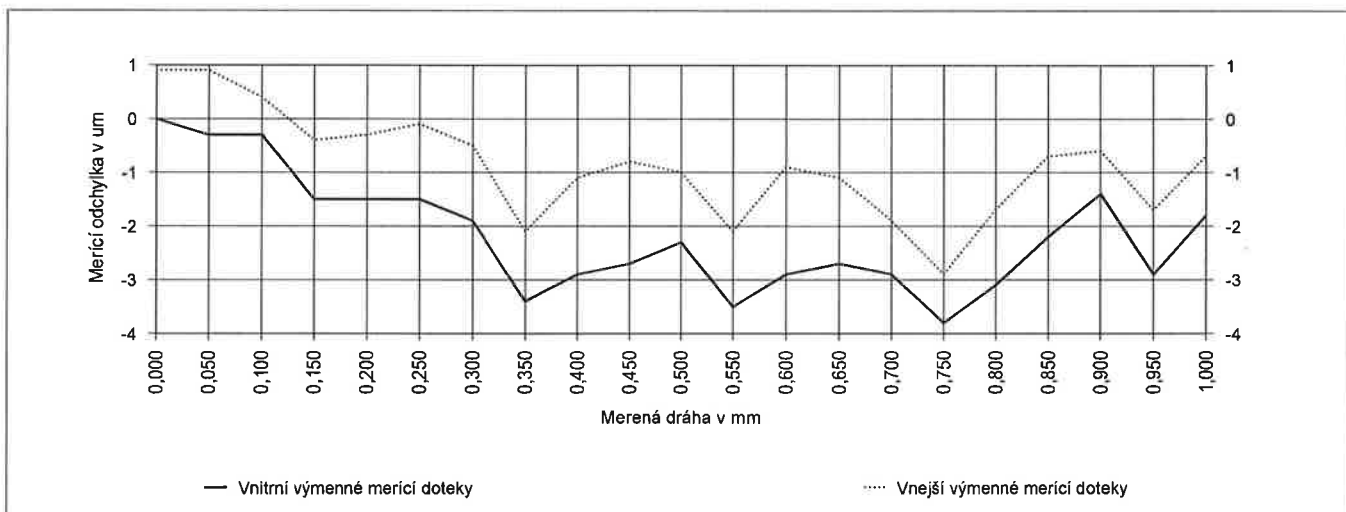


Vyhodnocení

Poloha při kalibraci **vertikálně**
 Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**

Diagram odchylek



Daná hodnota (dáno v µm)	Povolená úchylka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Posudek
Úchylka v rozsahu fe	5,3	3,8	0,3	i.O.
Celková úchylka fges	7,6	4,7	0,6	i.O.
Hodnota hysterese fu	3,2	2,0	0,2	i.O.
Opakovatelnost fw	3,2	0,3	0,2	i.O.
Úchylka ft v dílcím rozsahu	-	-	-	neměřeno

Vysvětlivka k posouzení: i.O. - v souladu se specifikací (G a G'), n.i.O. - není v souladu se specifikací (G a G'), (U) - na hranici tol. pole ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**
 Nejistota měření **Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)**
 Teplota **(20±1) °C**
 Zpeťná návaznost na **Přístroj na měření čís.úchylkomeru a mikrokátoru / 0 - 10 mm / Ident.čís. 1 20 06 / C/20-002967**
 Národní normály **Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.čís. 1 31 110 / P/20-001276**

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum: 18.8.2020

Kontrolor: Müller V

