



# Kalibrační list

## Calibration Certificate

Kalibrační list čís.:  
Certificate-No.  
**C/20-016264**

Zákazník:  
Čís.zakázky.: **104120**  
Měřidlo: **Koncové měrky - keramické**  
**Sada 47 kusů** St.přesnosti: 1  
Ident-čís.: **006972**  
Rozměr: **1,00 - 100,0 mm**  
Výrobce: **bez**  
Norma: **DIN EN ISO 3650**  
Kalibrační postup: **Trescal - kal.postup**

Vizuální posouzení: **bez závad**

### Naměřené hodnoty:

Rozměr v mm	dovolená odchylka v $\mu\text{m}$	naměřená max.odchylka v $\mu\text{m}$	Id.čís./Posouzení
1,00	$\pm 0,2$	0,1	182446/ok
1,005	$\pm 0,2$	0,1	180067/ok
1,01	$\pm 0,2$	0,1	181005/ok
1,02	$\pm 0,2$	0,0	181248/ok
1,03	$\pm 0,2$	0,1	181862/ok
1,04	$\pm 0,2$	0,1	06606/ok
1,05	$\pm 0,2$	-0,1	006681/ok
1,06	$\pm 0,2$	0,0	006535/ok
1,07	$\pm 0,2$	-0,1	181322/ok
1,08	$\pm 0,2$	0,1	006590/ok
1,09	$\pm 0,2$	0,1	005437/ok
1,10	$\pm 0,2$	0,1	700232/ok
1,11	$\pm 0,2$	-0,1	180782/ok
1,12	$\pm 0,2$	0,0	60498/ok
1,13	$\pm 0,2$	0,1	01240/ok
1,14	$\pm 0,2$	0,1	180667/ok
1,15	$\pm 0,2$	0,0	180723/ok
1,16	$\pm 0,2$	0,1	08798/ok
1,17	$\pm 0,2$	0,1	61280/ok
1,18	$\pm 0,2$	0,0	00848/ok
1,19	$\pm 0,2$	0,1	180830/ok
1,20	$\pm 0,2$	0,1	180322/ok
1,30	$\pm 0,2$	0,1	600087/ok
1,40	$\pm 0,2$	-0,1	600021/ok
1,50	$\pm 0,2$	0,1	005774/ok

Vyhodnocení: ok = v Toleranci F = mimo Toleranci (-) = bez posouzení

Spolehlivost měření:  $U = 0,2 \mu\text{m} + D \times 100 \mu\text{m}/\text{m}$  ( D= průměr )  
vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodné se směrnici EA-4/02 (DKD-3)

Teplota: 20,0°C  $\pm$  1°C

Zpětná návaznost na národní normály: Sada koncových měrek 121-ks, / 0,5 - 100,0 mm / Ident-čís. MWQ 1 31 110 / P/20-001276  
Univerzální délkoměr SIP-302-M / Ident-Nr. MWQ 1 24 09 / C/20-002966

Vyhodnocení: **Měřidlo je schopno provozu**

Datum  
19.8.2020

Kontrolor  
Müller V.



## Kalibrační list

### Calibration Certificate

Kalibrační list čís.:  
Certificate-No.  
**C/20-016264**

Zákazník:  
Čís.zakázky.: **104120**  
Měřidlo: **Koncové měrky - keramické**  
**Sada 47 kusů** St.přesnosti: 1  
Ident-čís.: **006972**  
Rozměr: **1,00 - 100,0 mm**  
Výrobce: **bez**  
Norma: **DIN EN ISO 3650**  
Kalibrační postup: **Trescal - kal.postup**

Vizuální posouzení: **bez závad**

#### Naměřené hodnoty:

Rozměr v mm	dovolená odchylka v $\mu\text{m}$	naměřená max.odchylka v $\mu\text{m}$	Id.čís./Posouzení
1,60	$\pm 0,2$	0,1	59259/ok
1,70	$\pm 0,2$	-0,1	600262/ok
1,80	$\pm 0,2$	0,1	200387/ok
1,90	$\pm 0,2$	0,1	183077/ok
2,00	$\pm 0,2$	0,1	170365/ok
3,00	$\pm 0,2$	0,0	005708/ok
4,00	$\pm 0,2$	-0,1	183145/ok
5,00	$\pm 0,2$	0,0	700075/ok
6,00	$\pm 0,2$	0,1	60290/ok
7,00	$\pm 0,2$	0,1	187087/ok
8,00	$\pm 0,2$	-0,1	187037/ok
9,00	$\pm 0,2$	0,1	181554/ok
10,00	$\pm 0,2$	0,1	610198/ok
20,00	$\pm 0,3$	0,1	182363/ok
30,00	$\pm 0,4$	0,2	186032/ok
40,00	$\pm 0,4$	0,3	188010/ok
50,00	$\pm 0,4$	-0,2	183538/ok
60,00	$\pm 0,5$	0,1	160057/ok
70,00	$\pm 0,5$	-0,2	59406/ok
80,00	$\pm 0,6$	0,2	001426/ok
90,00	$\pm 0,6$	0,2	180187/ok
100,00	$\pm 0,6$	0,3	001603/ok

Vyhodnocení: ok = v Toleranci F = mimo Toleranci (-) = bez posouzení

Spolehlivost měření:  $U = 0,2 \mu\text{m} + D \times 100 \mu\text{m}/\text{m}$  ( D= průměr )  
vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodné se směrnici EA-4/02 (DKD-3)

Teplota: 20,0°C  $\pm$  1°C

Zpětná návaznost na národní normály: Sada koncových měrek 121-ks, / 0,5 - 100,0 mm / Ident-čís. MWQ 1 31 110 / P/20-001276  
Univerzální délkoměr SIP-302-M / Ident-Nr. MWQ 1 24 09 / C/20-002966

Vyhodnocení: **Měřidlo je schopno provozu**

Datum  
19.8.2020

Kontrolor  
Müller V.

