

Kalibrační protokol

Calibration Certificate



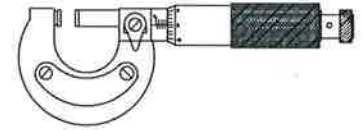
Trescal

Zákazník: --
 --
 Číslo zakázky: **113521**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:

C/21-016870

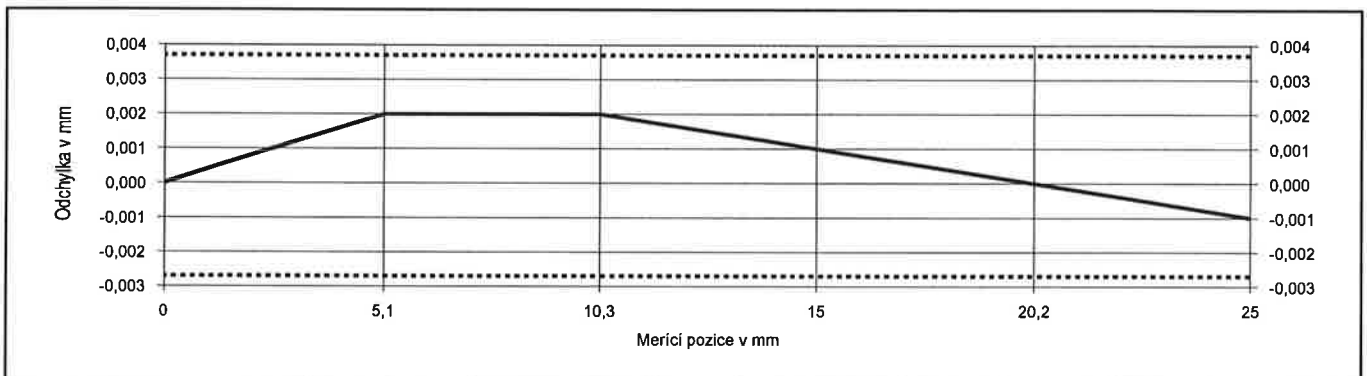
Typ meridla: **Trmenový mikrometr digitální forma N**
 Popis: **s výměnnými doteky**
 Stav meridla: **Nový**
 Identifikační číslo: **200910962**
 Měřicí rozsah od: **0 mm** do: **25 mm**
 Hodnota měřicího dílku: **0,001 mm**
 Výrobce: **TORQARD**
 Měřicí postup: **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.1 (redukováno měření)**
 Norma: **DIN 863 - 1, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

Merící síla: **Merící síla neměřena**
 Vizuální kontrola: **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti: **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylna (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	0,0000	-	0,0000	0,0024	mm	-
	5,1000	-	5,1020	0,0024	mm	-
	10,3000	-	10,3020	0,0024	mm	-
	15,0000	-	15,0010	0,0024	mm	-
	20,2000	-	20,2000	0,0024	mm	-
	25,0000	-	24,9990	0,0024	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0064	0,0030	0,0024	mm	i.O.
rovinnost měřicích ploch	-	0,0009	-	0,0003	mm	neměřeno
rovnoběžnost měřicích ploch	12,0000	0,0025	-	0,0005	mm	neměřeno

Vysvětlivky: i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka: **Zádné**

Nejistota měření: Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota: (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály: Sada koncových merek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident.-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
 Sada koncových merek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276
 Planparalelní skla /12,00, 12,12 , 12,25 , 12,37 mm / Id.čís.1 43 13 / 8834 /

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1: **Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)**

Datum: 10.8.2021

Meril: **Aronová**
 Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Razítko/ Podpis