

Kalibrační protokol

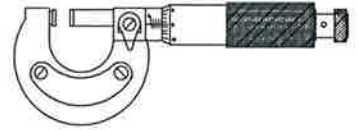
Calibration Certificate



Zákazník --
 --
 Číslo zakázky **088621**

Kalibrační list čís.:
 Certificate-No.:
C/21-013937

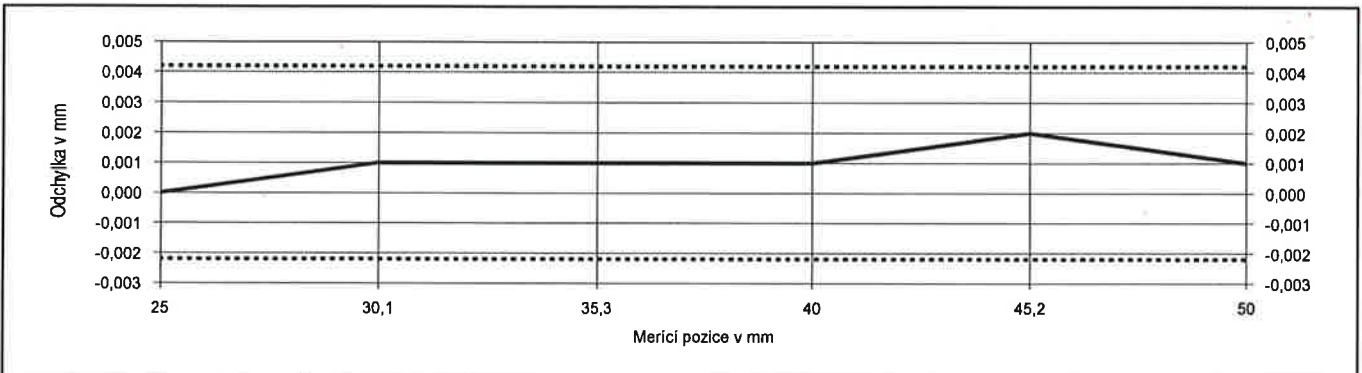
Typ meridla **Trmenový mikrometr digitální forma N**
 Popis
 Stav meridla **Nový**
 Identifikační číslo **GE81728**
 Mericí rozsah od **25 mm** do **50 mm**
 Hodnota merícího dílku **0,001 mm**
 Výrobce **TORQARD**
 Mericí postup **VDI/VDE/DGQ 2618 list 10.1**
 Norma **DIN 863 - 1, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**



Vyhodnocení

Mericí síla **Mericí síla neměřena**
 Vizualní kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr-merka	Dovolená odchylka (*)	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka ukazatele	25,0000	-	25,0000	0,0024	mm	-
	30,1000	-	30,1010	0,0024	mm	-
	35,3000	-	35,3010	0,0024	mm	-
	40,0000	-	40,0010	0,0024	mm	-
	45,2000	-	45,2020	0,0024	mm	-
	50,0000	-	50,0010	0,0024	mm	-
Úchylka v rozsahu ye	-	0,0064	0,0020	0,0024	mm	i.O.
rovinnost měřicích ploch	-	0,0009	0,0003	0,0003	mm	i.O.
rovnoběžnost měřicích ploch	37,0000	0,0025	0,0006	0,0005	mm	i.O.

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Poznámka **Zádné**

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnici EA-4/02 (DKD-3)
 Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
 Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276
 Planparalelní skla /12,00, 12,12 , 12,25 , 12,37 mm / Id.čís.1 43 13 / 8834 /

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 16.6.2021

Meril.: Aronová

Trescal GmbH - D D 01844 Neustadt



Kalibrační protokol Calibration Certificate



Zákazník --
Císlo zakázky **088621**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

C/21-013939

Typ meridla **Nástavná merka pro mikrometry**

Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **GE81728**
Jmenovitý rozmer **25,0000 mm**



Výrobce **bez**
Měřicí postup **Rozdílové měření pomocí komparátoru**

Norma **DIN 7162 , DIN ISO 286, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření**

Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Naměřená hodnota (l)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist.měření (mrr)	Posudek	Stav v tolerančním poli
25,0002	24,9983 - 25,0018	0,0005	i.O. X

Vysvětlivky i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - nemeřeno

Nejistota měření Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota (20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály Sada koncových měrek , ocel / 2,5-100,0 mm/ 14 ks / Ident-čís.: 1 31 94 / P/20-000248
Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1 Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum
16.6.2021

Meril:
Aronová

