



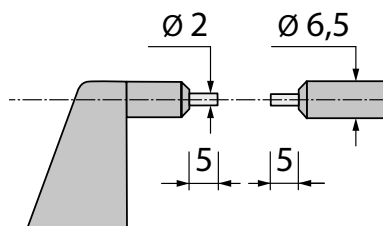
MIKROMETRY

S OSAZENÝMI MĚŘÍCÍMI DOTEKY - do 50 mm

TORQARD

Základní charakteristika:

- ▶ přesnost: výrobní norma
- ▶ **měřící doteky z tvrdokovu Ø 2 x 5 mm**
- ▶ vřetenø 6,5 mm se stoupáním 0,5 mm a aretací
- ▶ s řehačkou pro konstantní měřicí sílu
- ▶ nastavovací měrka je součástí měřidla



Objednací číslo	Měřicí rozsah (mm)	Odečítání (mm)	Přesnost (mm)	Nastavovací měrka (mm)	Standardní položka
4152-A-025	0 - 25	0,01	0,005	-	<input checked="" type="checkbox"/>
4152-A-050	25 - 50	0,01	0,005	25	<input checked="" type="checkbox"/>



KALIBRAČNÍ PROTOKOL Z AKREDITOVANÉ LABORATOŘE

Potřebujete-li dodat měřidlo včetně kalibračního protokolu, přidejte prosím za objednáací číslo **-KP** (např. 4152-A-025-**KP**)

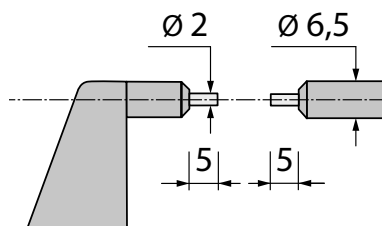
DIGITÁLNÍ MIKROMETRY

S OSAZENÝMI MĚŘÍCÍMI DOTEKY - do 50 mm

TORQARD

Základní charakteristika:

- ▶ přesnost: výrobní norma
- ▶ **měřící doteky z tvrdokovu Ø 2 x 5 mm**
- ▶ funkce: ON/OFF - SET - UNIT (mm/inc) - ABS/INC
- ▶ vřeteno Ø 6,5 mm se stoupáním 0,5 mm a aretací
- ▶ s řehačkou pro konstantní měřící sílu
- ▶ nastavovací měrka je součástí měřidla



Objednáací číslo	Měřící rozsah (mm)	Číslicový krok (mm)	Přesnost (mm)	Nastavovací měrka (mm)	Standardní položka
4152-D-025	0 - 25	0,001	0,005	-	<input checked="" type="checkbox"/>
4152-D-050	25 - 50	0,001	0,005	25	<input checked="" type="checkbox"/>

KALIBRAČNÍ PROTOKOL Z AKREDITOVANÉ LABORATOŘE

Potřebujete-li dodat měřidlo včetně kalibračního protokolu, přidejte prosím za objednáací číslo **-KP** (např. 4152-D-025-**KP**)