

ŘEZNÉ PODMÍNKY

BASICdrill JET 8330, 8332, 8335

Řezné podmínky byly testovány s tímto vybavením:

STROJ:
obráběcí centrum
DMG-DMU 40eVo linear

UPÍNAČE:
HSK63A – powRgrip

CHLAZENÍ:
emulze 6–8%

tlak ≥ 36 bar + filtrace: ≤ 0,020 mm

Průměr vrtáku (mm)	OCEL								KALENÁ OCEL	
	11 523 14 220		12 050 1.2343		100Cr6 globulární perlit 1.2379		1.2311 42CrMo4		TOOLOX 44	
	165 HB		220 HB		200-250 HB		30 HRC		45 HRC	
	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)
3,0	12740	760	11680	700	9550	570	7430	450	2120	80
3,5	10920	760	10010	700	8190	570	6370	450	1820	80
4,0	9550	760	8760	700	7170	570	5570	450	1590	80
4,5	8490	760	7780	700	6370	570	4950	450	1420	80
5,0	7640	760	7010	700	5730	570	4460	450	1270	80
5,5	6950	760	6370	700	5210	570	4050	450	1160	80
6,0	6370	760	5840	700	4780	570	3720	450	1060	80
6,5	5880	760	5390	700	4410	570	3430	450	980	80
7,0	5460	760	5000	700	4090	570	3180	450	910	80
7,5	5100	770	4670	700	3820	570	2970	450	850	80
8,0	4780	760	4380	700	3580	570	2790	450	800	80
8,5	4500	770	4120	700	3370	570	2620	450	750	80
9,0	4250	770	3890	700	3180	570	2480	450	710	80
9,5	4020	760	3690	700	3020	570	2350	450	670	80
10,0	3820	760	3500	700	2870	570	2230	450	640	80
11,0	3470	760	3180	700	2610	570	2030	450	580	80
12,0	3180	760	2920	700	2390	570	1860	450	530	80
13,0	2940	760	2690	700	2200	570	1710	440	490	70
14,0	2730	760	2500	700	2050	570	1590	450	450	70
15,0	2550	690	2340	630	1910	520	1490	400	420	60
16,0	2390	690	2190	630	1790	520	1390	400	400	70
17,0	2250	650	2060	600	1690	490	1310	380	370	60
18,0	2120	650	1950	600	1590	490	1240	380	350	60
19,0	2010	650	1840	590	1510	490	1170	380	340	60
20,0	1910	650	1750	600	1430	490	1110	380	320	60

Průměr vrtáku (mm)	NEREZ		LITINA				HLINÍK	
	1.4301		GG20 šedá litina		GGG40 tvárná litina		AW 5083 AW 7075	
	180 HB		200 HB		180 HB		80 - 150 HB	
	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)
3,0	4780	230	11680	700	9550	570	19110	1430
3,5	4090	230	10010	700	8190	570	16380	1430
4,0	3580	230	8760	700	7170	570	14330	1430
4,5	3180	230	7780	700	6370	570	12740	1430
5,0	2870	230	7010	700	5730	570	11460	1430
5,5	2610	230	6370	700	5210	570	10420	1430
6,0	2390	230	5840	700	4780	570	9550	1430
6,5	2200	230	5390	700	4410	570	8820	1430
7,0	2050	230	5000	700	4090	570	8190	1430
7,5	1910	230	4670	700	3820	570	7640	1430
8,0	1790	230	4380	700	3580	570	7170	1430
8,5	1690	230	4120	700	3370	570	6740	1430
9,0	1590	230	3890	700	3180	570	6370	1430
9,5	1510	230	3690	700	3020	570	6030	1430
10,0	1430	230	3500	700	2870	570	5730	1430
11,0	1300	230	3180	700	2610	570	5210	1430
12,0	1190	230	2920	700	2390	570	4780	1430
13,0	1100	230	2690	700	2200	570	4410	1430
14,0	1020	230	2500	700	2050	570	4090	1430
15,0	960	210	2340	630	1910	520	3440	1160
16,0	900	210	2190	630	1790	520	3220	1160
17,0	840	190	2060	600	1690	490	2870	1040
18,0	800	200	1950	600	1590	490	2710	1040
19,0	750	190	1840	590	1510	490	2560	1030
20,0	720	200	1750	600	1430	490	2440	1040

DOPORUČENÍ

platné pro všechny materiály

Pro vrtáky 8330, 8332 a 8335 doporučujeme použít NC navrtávkový s vrcholovým úhlem **140 - 142°**, např.: 2SPOC-xxx-142-xxx nebo 6110-xxx-140-xxx

