

ŘEZNÉ PODMÍNKY

BASICdrill 8316, 8318

Řezné podmínky byly testovány s tímto vybavením:

STROJ: obráběcí centrum DMG-DMU 40eVo linear

UPÍNAČE: HSK63A – powRgrip

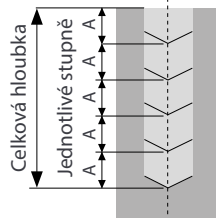
CHLAZENÍ: emulze 6–8%

DOPORUČENÍ

platné pro všechny materiály

1

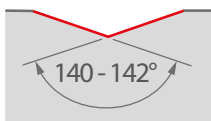
STUPŇOVÉ VRTÁNÍ S VYJÍŽDĚNÍM



2

STŘEDÍCÍ OTVOR

Pro vrtáky 8316 a 8318 doporučujeme použít NC navrtáčky s vrcholovým úhlem **140 - 142°**, např.: 2SPOC-xxx-142-xxx nebo 6110-xxx-140-xxx



Průměr vrtáku (mm)	OCEL											
	11 523 14 220			12 050 1.2343			100Cr6 globulární perlit 1.2379			1.2311 42CrMo4		
	165 HB			220 HB			200-250 HB			30 HRC		
	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)
2,0	13 540	540	1,0	12 740	510	1,0	10 350	410	1,0	7 960	320	1,0
2,5	10 830	540	1,3	10 190	510	1,3	8 280	410	1,3	6 370	320	1,3
3,0	9020	540	1,5	8490	510	1,5	6900	410	1,5	5310	320	1,5
3,5	7730	540	1,8	7280	510	1,8	5910	410	1,8	4550	320	1,8
4,0	6770	540	2,0	6370	510	2,0	5180	410	2,0	3980	320	2,0
4,5	6020	540	2,3	5660	510	2,3	4600	410	2,3	3540	320	2,3
5,0	5410	540	2,5	5100	510	2,5	4140	410	2,5	3180	320	2,5
5,5	4920	540	2,8	4630	510	2,8	3760	410	2,8	2900	320	2,8
6,0	4510	540	3,0	4250	510	3,0	3450	410	3,0	2650	320	3,0
6,5	4160	540	3,3	3920	510	3,3	3180	410	3,3	2450	320	3,3
7,0	3870	540	3,5	3640	510	3,5	2960	410	3,5	2270	320	3,5
7,5	3610	540	3,8	3400	510	3,8	2760	410	3,8	2120	320	3,8
8,0	3380	540	4,0	3180	510	4,0	2590	410	4,0	1990	320	4,0
8,5	3180	540	4,3	3000	510	4,3	2440	410	4,3	1870	320	4,3
9,0	3010	540	4,5	2830	510	4,5	2300	410	4,5	1770	320	4,5
9,5	2850	540	4,8	2680	510	4,8	2180	410	4,8	1680	320	4,8
10,0	2710	540	5,0	2550	510	5,0	2070	410	5,0	1590	320	5,0
11,0	2460	540	5,5	2320	510	5,5	1880	410	5,5	1450	320	5,5
12,0	2260	540	6,0	2120	510	6,0	1730	420	6,0	1330	320	6,0
13,0	2080	540	6,5	1960	510	6,5	1590	410	6,5	1220	320	6,5
14,0	1930	540	7,0	1820	510	7,0	1480	410	7,0	1140	320	7,0
15,0	1800	490	7,5	1700	460	7,5	1380	370	7,5	1060	290	7,5
16,0	1690	490	8,0	1590	460	8,0	1290	370	8,0	1000	290	8,0
17,0	1590	460	8,5	1500	430	8,5	1220	350	8,5	940	270	8,5
18,0	1500	460	9,0	1420	430	9,0	1150	350	9,0	880	270	9,0
19,0	1420	460	9,5	1340	430	9,5	1090	350	9,5	840	270	9,5
20,0	1350	460	10,0	1270	430	10,0	1040	350	10,0	800	270	10,0

Průměr vrtáku (mm)	KALENÁ OCEL			LITINA						HLINÍK		
	TOOLOX 44			GG20 šedá litina			GGG40 tvárná litina			AW 5083 AW 7075		
	45 HRC			200 HB			180 HB			80 - 150 HB		
	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)	Otáčky (ot/min)	Posuv (mm/min)	Stupeň vyjždění A (mm)
2,0	2 390	60	0,4	12 740	510	1,0	10 350	410	1,0	20 700	1 040	1,0
2,5	1 910	60	0,5	10 190	510	1,3	8 280	410	1,3	16 560	1 040	1,3
3,0	1 590	60	0,6	8490	510	1,5	6900	410	1,5	13800	1040	1,5
3,5	1360	60	0,7	7280	510	1,8	5910	410	1,8	11830	1040	1,8
4,0	1190	60	0,8	6370	510	2,0	5180	410	2,0	10350	1040	2,0
4,5	1060	60	0,9	5660	510	2,3	4600	410	2,3	9200	1040	2,3
5,0	960	60	1,0	5100	510	2,5	4140	410	2,5	8280	1040	2,5
5,5	870	60	1,1	4630	510	2,8	3760	410	2,8	7530	1040	2,8
6,0	800	60	1,2	4250	510	3,0	3450	410	3,0	6900	1040	3,0
6,5	730	60	1,3	3920	510	3,3	3180	410	3,3	6370	1040	3,3
7,0	680	60	1,4	3640	510	3,5	2960	410	3,5	5910	1030	3,5
7,5	640	60	1,5	3400	510	3,8	2760	410	3,8	5520	1040	3,8
8,0	600	60	1,6	3180	510	4,0	2590	410	4,0	5180	1040	4,0
8,5	560	60	1,7	3000	510	4,3	2440	410	4,3	4870	1030	4,3
9,0	530	60	1,8	2830	510	4,5	2300	410	4,5	4600	1040	4,5
9,5	500	60	1,9	2680	510	4,8	2180	410	4,8	4360	1040	4,8
10,0	480	60	2,0	2550	510	5,0	2070	410	5,0	4140	1040	5,0
11,0	430	60	2,2	2320	510	5,5	1880	410	5,5	3760	1030	5,5
12,0	400	60	2,4	2120	510	6,0	1730	420	6,0	3450	1040	6,0
13,0	370	50	2,6	1960	510	6,5	1590	410	6,5	3180	1030	6,5
14,0	340	50	2,8	1820	510	7,0	1480	410	7,0	2960	1040	7,0
15,0	320	50	3,0	1700	460	7,5	1380	370	7,5	2480	840	7,5
16,0	300	50	3,2	1590	460	8,0	1290	370	8,0	2330	840	8,0
17,0	280	50	3,4	1500	430	8,5	1220	350	8,5	2070	750	8,5
18,0	270	50	3,6	1420	430	9,0	1150	350	9,0	1960	750	9,0
19,0	250	50	3,8	1340	430	9,5	1090	350	9,5	1850	750	9,5
20,0	240	50	4,0	1270	430	10,0	1040	350	10,0	1760	750	10,0