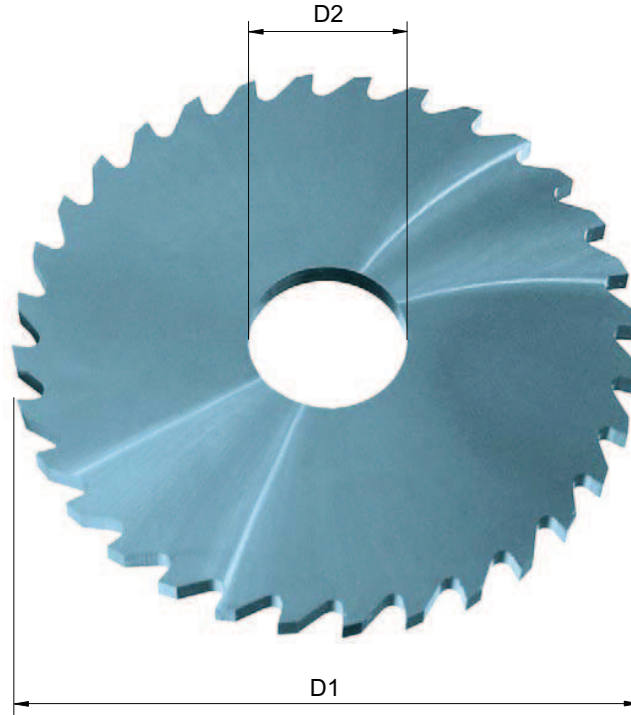


Fraises circulaires en métal dur  
VHM-Kreissägeblätter  
Solid carbide slitting saws

Type 1102

denture grossière  
grobe Verzahnung  
large teeth

DIN 1838



D1	15	20	25	30	40	50	63	80	100	125	160
D2 H7	5	5	8	8	10	13	16	22	22	22	32
épaisseur Dicke thickness +/-0.01	nombre de dents Zähnezahl number of teeth										
0.20	20	20	20	30	40						
0.25	20	20	20	30	40						
0.30	20	20	20	30	40						
0.40	20	20	20	30	40	48	64				
0.50	20	20	20	30	40	48	64				
0.60	20	20	20	30	40	48	48	64	80		
0.70	20	20	20	30	40	40	48	64	64		
0.80	20	20	20	24	32	40	48	64	64	80	
0.90	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80	
1.00	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80	80
1.20	20	20	20	24	32	40	40	48	64	64	80
1.50	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64	80
1.60	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64	
1.80	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64	
2.00	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64	80
2.50	20	20	20	24	24	32	32	40	48	48	80
3.00	20	20	20	24	24	24	32	40	40	48	64
4.00	20	20	20	24	20	24	32	32	40	48	
5.00	20	20	20	24	20	24	24	32	40	40	
6.00	20	20	20	24	20	20	24	32	32	40	

Revêtement sur demande  
Beschichtung auf Anfrage  
Coating on request